

DOLD – Lösungen für Ihre Elektronik. So individuell wie Ihre Applikation.

Elektronikgehäuse
KV 4600

Auf das richtige Gehäuse kommt es an!

Elektronikgehäuse dienen nicht nur der Verpackung Ihrer Elektronik, sondern bieten weit mehr. Durch moderne Werkzeugkonzepte gehören Lösungen „von der Stange“ der Vergangenheit an. Durch hohe Flexibilität in Form, Farbe und Funktion lassen sich unser Gehäusesysteme, einfach an Ihre Anforderung und Applikation anpassen.

Wir verstehen uns als Projektpartner und unterstützen Sie beim Design-In-Prozess. Sie können Ihre wertvollen Ressourcen ganz auf die Elektronikentwicklung konzentrieren. Auf unsere durch jahrzehntelange Erfahrung erworbene Kompetenz können Sie sich verlassen.

Gerne informieren wir Sie über weitere Produktlösungen aus unserem Haus.

Volle Funktionalität
an der
Gehäusefront



Schaltschrankgehäuse

Mit verschiedenen modularen Gehäuseserien in gängigen Baubreiten werden aus bestückten Leiterplatten montagefreundliche Elektronikmodule. Somit steht für zukunftsorientierte Automatisierungsgeräte immer die passende Gehäuselösung zur Verfügung. Profitieren Sie von Gehäusesystemen mit abgestuften Größen, variabler Anschluss-technik sowie optionalem Tragschienenbus-System.



Verteilergehäuse

Die Verteilergehäuse erfüllen alle Anforderungen im Bereich der modernen Gebäudeautomation. Sie decken alle gängigen Baubreiten sowie Einbautiefen ab und bieten viel Raum für Ihre Elektronik. Mit hoher Variantenvielfalt lassen sich damit Ihre individuellen Aufgabenstellungen problemlos lösen.



Sicherheitsrelais

Als Kompetenzführer für Sicherheitsrelais mit zwangsgeführten Kontakten, Karten- sowie Miniaturrelais bieten wir technisch und qualitativ hochwertige Lösungen für das sichere Schalten von elektrischen Strömen bei minimalen Abmessungen.



DOLD 

E. DOLD & SÖHNE KG
Postfach 1251 • 78114 Furtwangen • Deutschland
Telefon +49 7723 6540 • Fax +49 7723 654356
gv@dold.com • www.dold.com

G06 / 0149.co

DOLD 

Unsere Erfahrung. Ihre Sicherheit.



Volle Funktionalität an der Gehäusefront

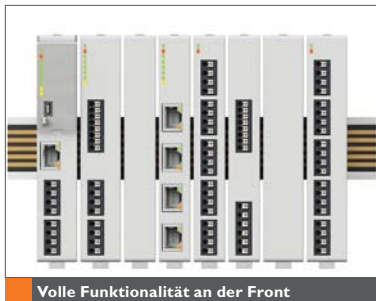
Bereit für die Zukunft - das Elektronikgehäuse KV 4600 setzt neue Maßstäbe in Modularität und Funktion. Sämtliche Funktionalität wird in die Gehäusefront integriert und bietet so ein hohes Maß an Flexibilität für Ihre Elektronik.

Bei der Entwicklung wurde besonderes Augenmerk auf die mechanische Stabilität gelegt. Dies ermöglicht auch den Geräteeinsatz in mobilen Anwendungen. Reduzieren Sie Ihren Montageaufwand – mit nur wenigen Gehäusebauteilen zum fertigen Gerät. Steigern Sie Ihren Automatisierungsgrad – die Push-In-Klemmen erfüllen die hohen Anforderungen an den Reflow-Lötprozess. Das modulare Gehäusesystem mit Baubreiten ab 12,5 mm ermöglicht eine maßgeschneiderte Realisierung einer Vielzahl von kundenspezifischen Applikationen. Optional können auch gängige Kommunikationsschnittstellen integriert werden.



Push-In und schnelle Diagnose

Die automatengerecht verpackten Push-In-Klemmen erfüllen die hohen Anforderungen an den Reflow-Lötprozess. Durch den integrierten Prüfabgriff ist eine schnelle Diagnose direkt vor Ort möglich



Volle Funktionalität an der Front

Der großflächige Frontbereich erlaubt die individuelle Anordnung von Anschlussklemmen sowie die Integration von gängigen Kommunikationsschnittstellen (RJ45-, D-SUB- sowie USB-Anschlüsse, Lichtleiter, Funk und NFC)

Maximale Wirtschaftlichkeit

Maßgeschneiderte Leiterplatte mit nutzbarer Fläche von über 9500 mm² sowie verschiedene Einbaulagen der Leiterplatten zur optimalen Ausnutzung des zur Verfügung stehenden, maximierten Bauraums

Einfache Montage und Vernetzung

Der Gehäuseaufbau ermöglicht eine schnelle und einfache Montage durch Verrasten - optional auch als Variante zur einfachen Integration von gängigen Bussystemen im Bodenbereich

Integrierbare Lüftungsschlitze

Seitliche Lüftungsschlitze sorgen für eine optimale Wärmeabfuhr durch freie Konvektion und ermöglichen Anwendungen mit hohen thermischen Belastungen



Kosteneffizienz

Der Leiterplattenzuschnitt ermöglicht eine kostengünstige Auslegung des Nutzens und senkt damit die Materialkosten

Hohe Kontaktsicherheit

Der steckbare Kontaktfederblock mit vergoldeten Doppelfederkontakten bietet höchste Kontaktsicherheit zum Tragschienenbus-System (In-Rail-Bus)

Durchdachtes Design

Durch spezielle labyrinthartige Geometrien werden zwischen der Leiterplatte und der außen berührbaren Fügekannte hohe Luft- und Kriechstrecken bis zu 8 mm erreicht

Kundennutzen:

- ▶ Voller Funktionsumfang an der Gehäusefront
- ▶ Schnelle Montage durch vereinfachten Gehäuseaufbau
- ▶ Leiterplattenfläche von 9500 mm² erlaubt vielfältige Anwendungen und ermöglicht eine kostengünstige Auslegung des Nutzens
- ▶ Hohe mechanische Stabilität und Vibrationsfestigkeit
- ▶ Die Push-In-Klemmtechnik erfüllt die hohen Anforderungen an den Reflow-Lötprozess

Highlights:

- ▶ Sämtliche Funktionalität an der Front für Anzeige- oder Bedienelemente, Anschlusstechnik, NFC und Funktechnik
- ▶ Plombierbare, klappbare Frontabdeckung optional
- ▶ Modulbaubreiten ab 12,5 mm und verschiedene Bautiefen erhältlich
- ▶ Einsatz von bis zu zwei Leiterplatten pro Gehäusebaubreite
- ▶ Hohe Signaldichte durch Push-In-Klemmen im Raster 3,5 oder 5 mm
- ▶ Lichtleiterkonzept - hohe Anzeigedichte bei minimalem Platzbedarf
- ▶ Kundenspezifische Anpassungen einfach und kostengünstig realisierbar
- ▶ Gängige Buskonzepte in die Bodenbaugruppe integrierbar
- ▶ Verschiedene Gehäusefarben erhältlich
- ▶ Optionales Tragschienenbus-System (In-Rail-Bus)



Schnelle Installation

Das Tragschienenbus-System einfach verrasten schon erfolgt die Geräte-Kommunikation für Leistungs-, Signal- und Datenübertragung



Vielfältige Beschriftungsmöglichkeiten

Das Gehäuse bietet großzügige Fläche für individuelle und abriebfeste Laserbeschriftungen, Tamponprint- oder Digitaldruckverfahren nach Wahl